

低噪音、机体坚固、
操作准确 可信赖的机器

MIRATECH

MIRA 旋压铆接机

雄厚技术实力的结晶！特别为可安装在 专用机械而开发的低成本旋压铆接机

可信赖 之处①

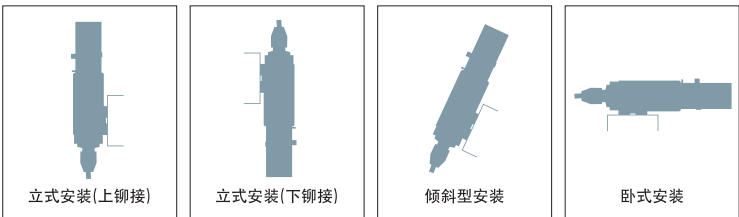
广泛用于零部件制造

以汽车座椅框架零部件为主的各种零部件的铆接设备制造是本公司长年积累的技术工艺得到认可的体现。

可信赖 之处②

可与专用机械组装在一起

设计、制造时注重与各种专用机械的组装性。
可以采取立式、卧式、倾斜等各种方式自由进行安装。



可信赖 之处③

注重售后服务

重视满足用户需求的整个过程，积极地为用户提供建议。

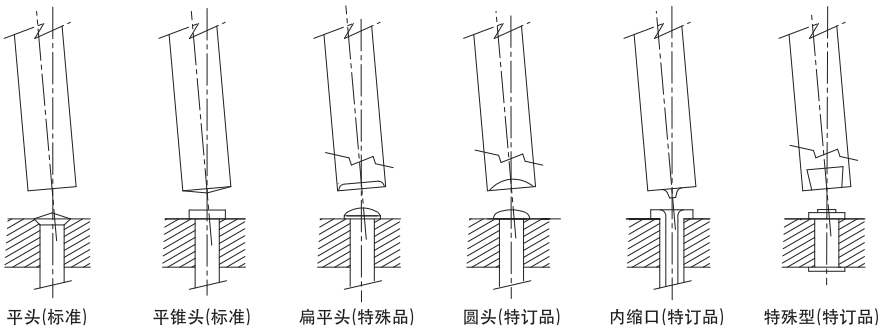
实现了低噪音、准确的铆接加工！
是本公司技术人员对技术执著钻研的结晶

采用旋压方式，既保证了工作环境的安静，又实现了稳定的铆接性能。
此外，还通过插头的旋进运动形成的低推力来实现较大直径的铆接。

产品特征！

- 轴胀少，可在铆接后连接旋转
- 可用机体的刻度盘以0.1mm为单位来调整铆接冲程
- 有50mm和70mm两种铆接冲程
- 还备有2~3段的铆接高度切换制动器规格(4段以上时请进行咨询)
- 有5°和3°两种铆接角度
- 有关复杂形状的铆接，请咨询

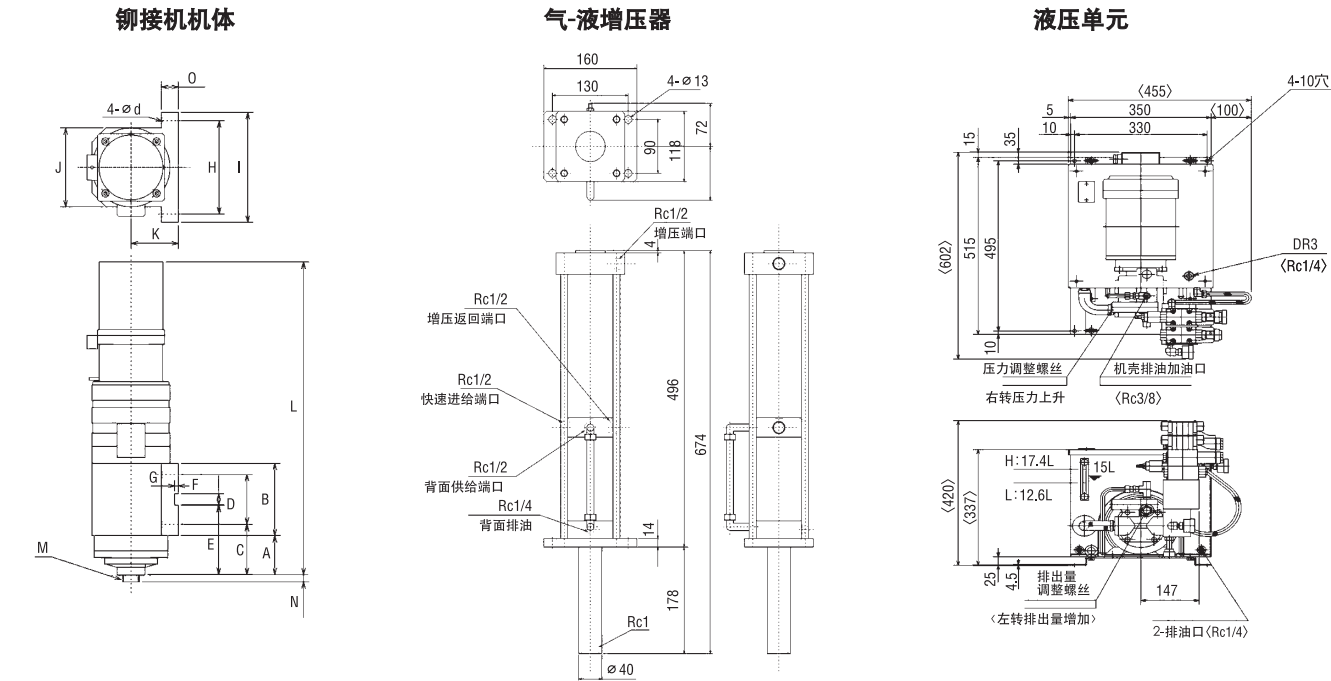
多种铆接形状



插头

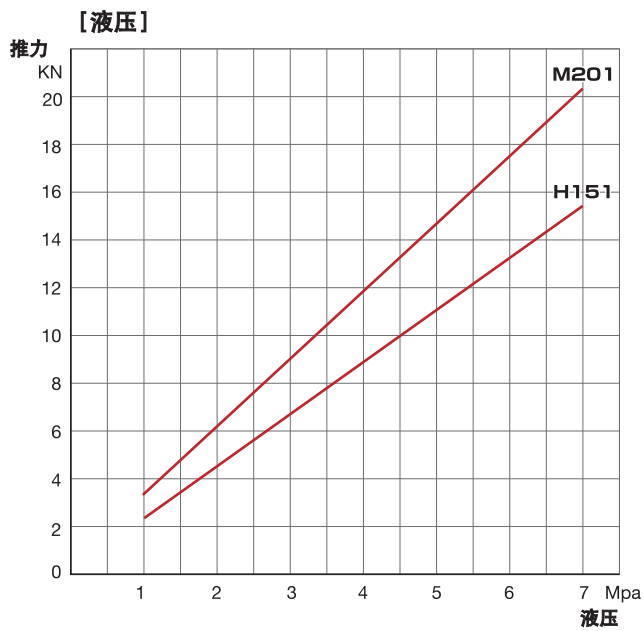
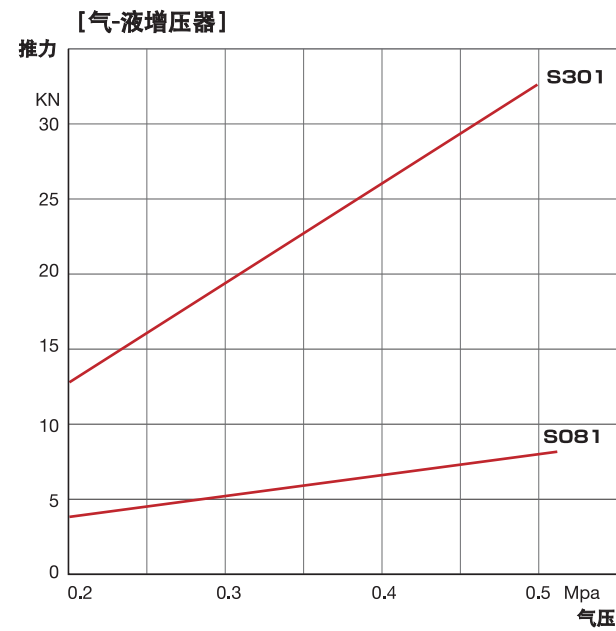
铆头

主要尺寸



MODEL	A	B		C	D	E	F	G	H	I	J	K	L		M	N	O	ød
		50st	70st										50st	70st				
S081	70	160	—	90	120	140	20	6.5	180	210	145	115	732	—	M24 P1.5	12	20	13
S301	121	215	—	151	155	219	20	6.5	235	270	198	165	1032	—	M36 P3.0	15	30	18
H151	70	128	148	84	100	124	20	6.5	170	195	140	85	591	651	M24 P1.5	12	30	14
M201	70	128	148	84	100	136	20	6.5	170	195	140	85	655	715	M24 P1.5	12	30	14

铆接头推力表



MIRA旋压铆接机 规格数据

规格说明	气-液型		液压型	
	S081	S301	H151	M201
铆接能力(低碳钢、加工直径)	~ $\phi 6$	$\phi 6 \sim \phi 15$	$\phi 3 \sim \phi 10$	$\phi 7 \sim \phi 13$
铆接加压	MAX 8KN	MAX 30KN	MAX 15KN	MAX 20KN
液压泵 排出压力	—	—	MAX 7Mpa	MAX 7Mpa
铆头 冲程	0~50	0~50	0~50(70)	0~50(70)
镶嵌 直径	$\phi 12$	$\phi 20$	$\phi 16 \cdot \phi 20$	$\phi 16 \cdot \phi 20$
铆接电动机	0.2kw	1.5kw	0.4kw	0.75kw
铆接电动机转速	1800rpm	1800rpm	1800rpm	1800rpm
气体消耗量(NL/次)	9	11	—	—
气压(Map)	0.5	0.5	—	—
铆接机近似重量	50kg	145kg	55kg	60kg
液压 包装近似重量 不包括液压油及油路块	—	—	45kg	45kg



MIRA 旋压铆接机

设备凡例

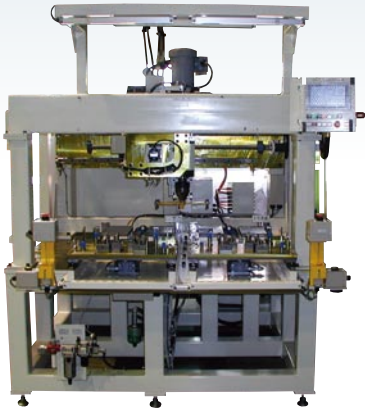
取得了关于各种自动装置、自动组装机等的实际成果，
具有丰富的经验技术，可满足用户从方案、设计为起点的需求。
敬请垂询。



释放销铆接机



定位销铆接机



伺服 X-Y 铆接机

各种冲压、自动装置、组装机机械设计、生产技术人员集团



<http://www.miratech.co.jp>

技术中心

邮编:480-0133爱知县丹羽郡大口町替地3-147
TEL 0587-95-8811 FAX 0587-95-8817

秋田事业所

邮编:010-1653秋田县秋田市丰岩小山字狐森322
TEL 018-828-6211 FAX 018-828-4811