

# サーボスピнкаシメ機

Servo Spin Riveting Machine

よりフレキシブルに  
頼れるヤツが新登場

よりスピーディーに、  
より静かに!

## 設定がフレキシブル!

- スピードコントロール(上・下)
- トルクコントロール(上・下)
- カシメ位置コントロールの  
設定が自由にできるようになりました。

- カシメストロークMAX70ミリ。
- 速度・荷重を任意に設定可能。
- Z軸の待機位置を任意設定できるため、最小ストロークで加工でき、作業時間短縮が図れます。
- カシメピンの欠品感知機能を装備。(3kgf以上の硬度が必要)
- 品質管理情報の保存が可能に。
- プレスカシメでは難しいピボットカシメが可能。
- カシメ幅の範囲内で一定速度にて最大4段階の位置とトルク制御が可能。



## 設置がフレキシブル!

- 本体はスタンドアローンでも、既存装置に組み込みでもOK!

新規導入はもちろん、本体のみの組み込みも可能。  
導入済みの設備が有効活用できます。

- コントローラーは分離タイプ。  
コントローラーは別置きも可能で本体まわりがスッキリ。

- ワーク種類ごとにタッチパネル画面からカシメ条件をらくらく簡単設定!
- プログラムは100点まで登録可能



本体

コントローラー

AMP BOX

コラムレスやコントローラーレスのセット、  
また本体のみの販売も可能です。

例/①本体+AMP BOX ②本体+AMP BOX+コントローラー 他  
※詳しくは裏面をご覧ください。

## 設置がフレキシブル!

- 回転モーターの取付け位置を変更できます。  
作業スペースを有効に活用できます。

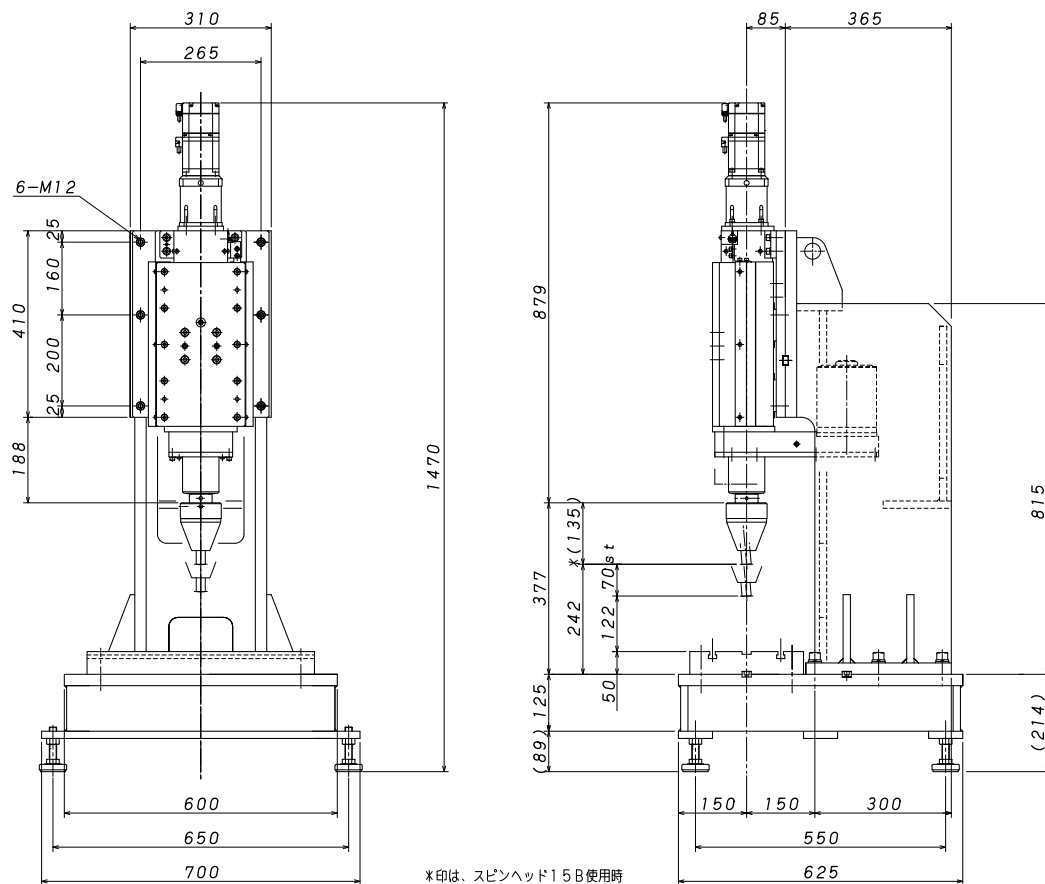
## 他

- 外部信号によるコントロールが可能。
- DATA(波形)をCSV形式で保存。

装置の製作承ります。

# Servo Spin Riveting Machine サーボスピнкаシメ機

## 装置仕様



## 仕様

カシメ能力 (軟鋼: カシメ径)	Φ5~13mm	最大送り量 (Z 軸)	70mm
カシメ加圧力	NAX 15kN	最大送り速度 (Z 軸)	MAX 70mm/sec
インサート直径	Φ16・Φ20mm (スピヘッドによる)	テーブル寸法	500×250mm
スピンドルモータ	インダクションモータ 400w×4p	電源	3相 AC200V
駆動モータ (Z 軸)	AC サーボモータ	装置重量	500kg

## サーボスピнкаシメ機、販売バリエーション

	注文スタイル	本体	コラム	AMP BOX	コントローラー
1	スタンドアローン式	●	●	●	●
2	コントローラーレス	●	●	●	×
3	AMP BOX、コントローラーレス	●	●	×	×
4	コラムレス	●	×	●	●
5	本体のみ	●	×	×	×
6	コントローラー、コラムレス	●	×	●	×

※PLCソフトは、非開示。PLC から読み出し出来ない設定で出荷。取説にラダーは含まれません。

各種プレス、自動機、組立機械設計・製作の技術者集団



### 技術センター

〒480-0133 愛知県丹羽郡大口町替地3-147  
TEL 0587-95-8811 FAX 0587-95-8817

### 秋田事業所

〒010-1653 秋田県秋田市豊岩小山字狐森322  
TEL 018-828-6211 FAX 018-828-4811

<http://www.miratech.co.jp>